



烧录器配置及操作说明

峰昭科技(深圳)股份有限公司

Fortior Technology(Shenzhen) Co.,Ltd.

深圳市南山区科技中二路软件园 11 栋 2 楼 203 室,518057

Room203,2/F,Building No.11,Keji Central Road 2,Software Park,

High-Tech Industrial Park, Shenzhen,P.R.China

[Tel: 86-755-26867710](tel:86-755-26867710)

[Fax: 86-755-26867715](tel:86-755-26867715)

Contained herein

Copyright by Fortior Technology(Shenzhen) Co., Ltd all rights reserved.

前 言

本文档是离线烧录器配置及操作说明，主要为品质质检人员及客户提供了如何配置该软件进行离线烧录及量产（需配合我公司专用烧录器使用），此外软硬件配置也进行了简要的介绍。

目 录

前 言	2
目 录	3
1. 脱机烧录器介绍	4
1.1. 硬件简介.....	4
1.2. 软件配置.....	6
1.2.1. App 区的设置	6
1.2.2. 烧录器界面	6
1.2.3. 硬件设置	7
1.2.4. 设备枚举	8
1.2.5. 下载过程	8
1.3. 操作说明.....	9
1.3.1. 重新上电	9
1.3.2. 脱机烧录模式	10
1.3.3. CRC 检验模式	11
2. 贴片烧录	12

1. 脱机烧录器介绍

1.1. 硬件简介

硬件配置如下图：

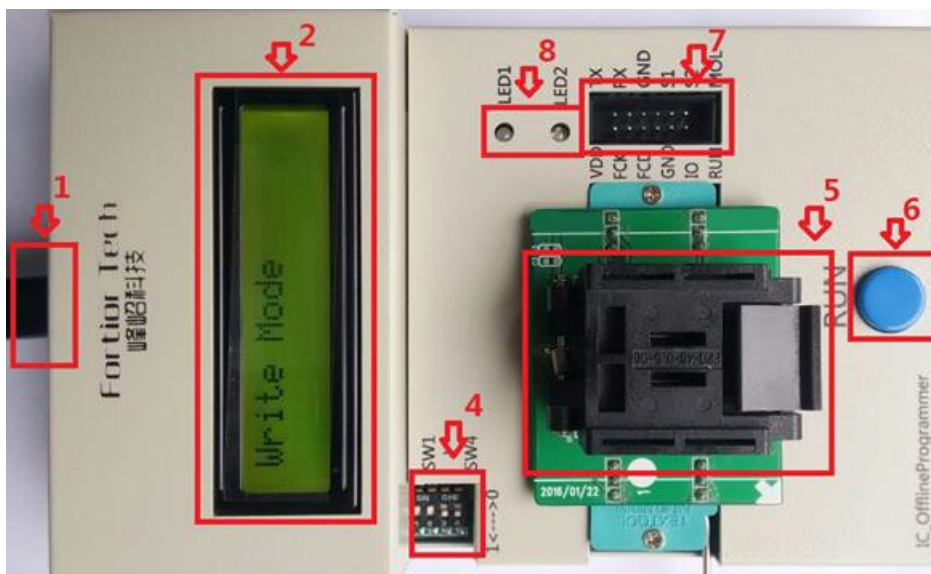


图 1-1

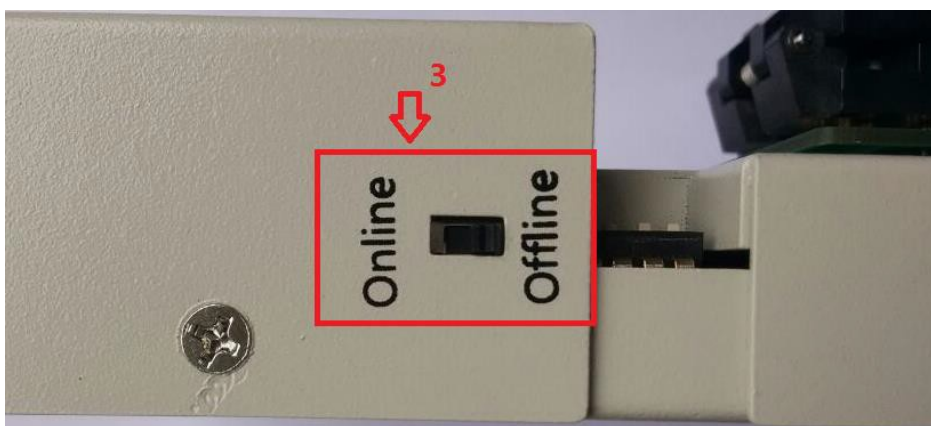


图 1-2

上图仅供参考，具体参数详见下表：

表 1-1

Item Index	Function	Remark
1	USB 数据连接线	
2	LCD 功能显示屏	
3	在线/脱机选择拨码开关 SW1 默认低	1: On-line(Default); 0: Off-line
4	模式选择开关 SW2	配合 SW3 使用，具体见下表 1-2
	模式选择开关 SW3	配合 SW2 使用，具体见下表 1-2
	模式选择开关 SW4	Reserved
5	IC 装置 Socket	
6	执行 Key	选择Mode 后，才可 Press 此键执行
7	贴片烧录接口	支持不带 socket 外挂贴片烧录
8	状态指示灯	绿色：烧录成功；红色：烧录失败； 蓝色：烧录成功后取出芯片

模式配置参数表 1-2

表 1-2

SW2	SW3	SW4	Mode
1	1	0	Verify Mode
1	0	0	Erase Mode
0	1	0	Write Mode (Default)
0	0	0	Reserved

1.2. 软件配置

1.2.1. App 区的设置

解压脱机烧录器压缩包（如：FA1611 OfflineWriter_VX.X.X.rar），打开解压后的文件夹，点击 G+CodePacker.exe，将配置选项切换到 App Area 选项页，如下图所示：

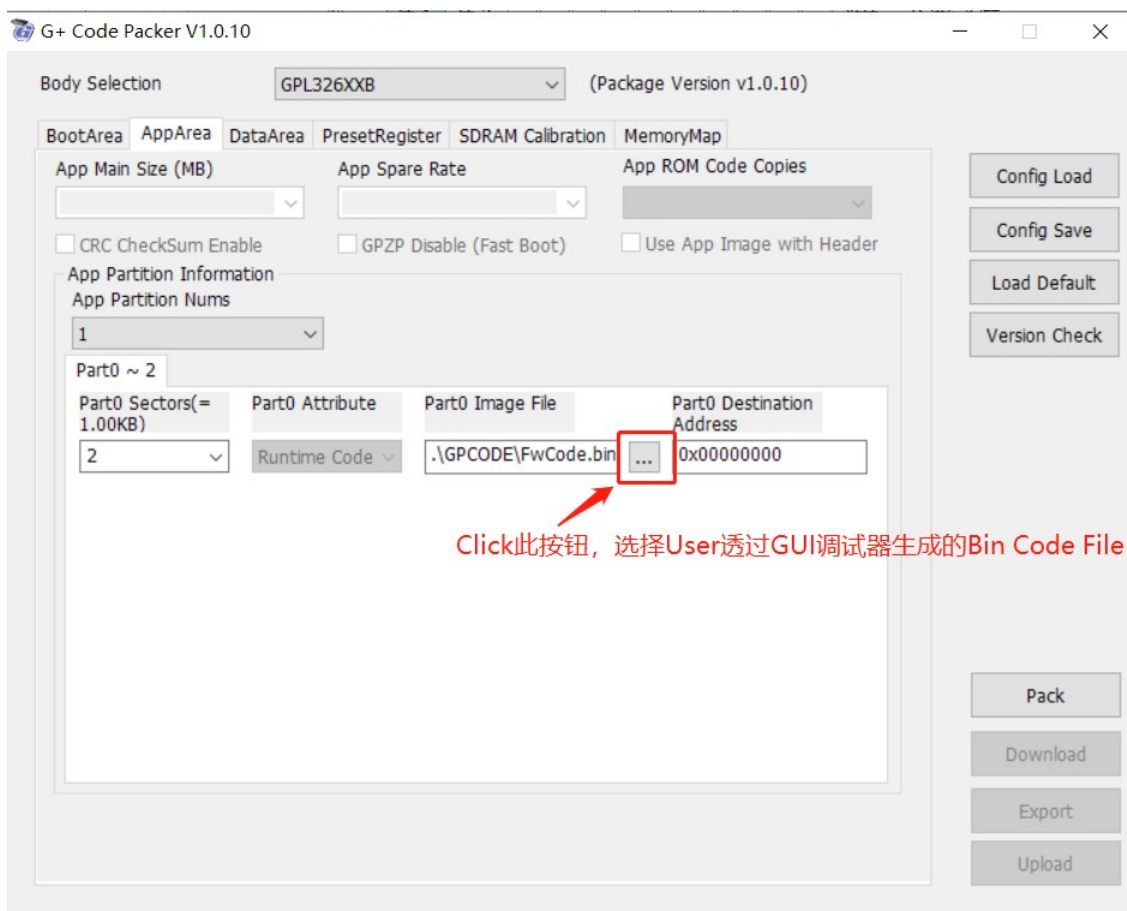


图 1-3

配置好 App code 后，点击“Pack”按钮，待 Pack 完成后，即可点击“Download”按钮，进入烧录界面。

1.2.2. 烧录器界面

烧录器界面，如下图所示：

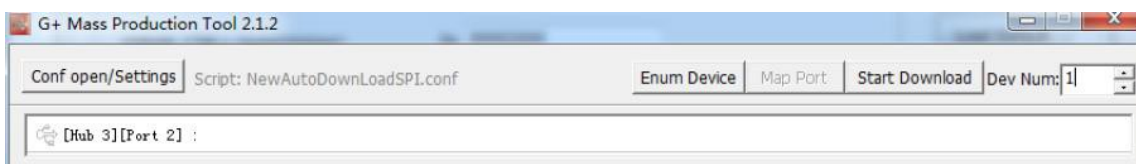


图 1-4

1. 2. 3. 硬件设置

此时将烧录器左侧的开关拨向 Online，然后再用 USB 数据线将烧录器与 PC 相连接，此时烧录器即进入在线下载模式，硬件接线图如下：



图 1-5

1.2.4. 设备枚举

接上 USB 数据线后，烧录软件即可自动找到相应的设备，如下图：

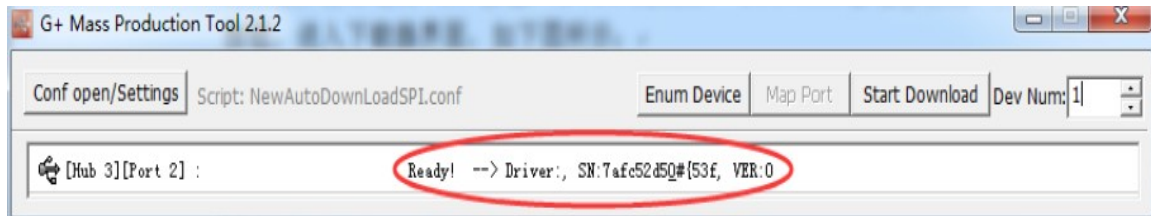


图 1-6

1.2.5. 下载过程

点击 Start Download 按钮，待烧录器下载完成，如下图：

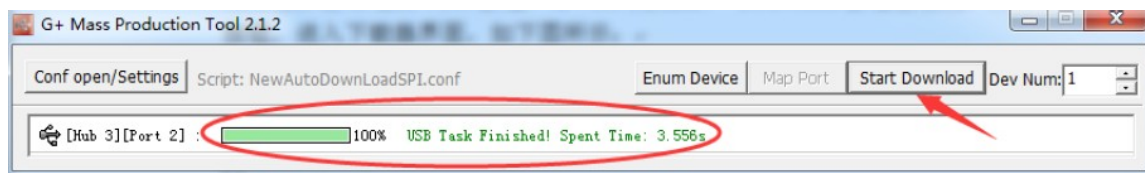


图 1-7

下载完成后，关闭此烧录器。

1.3. 操作说明

1.3.1. 重新上电

在线烧录完成后，即可切换到脱机烧录模式，方法如下：

- ◆ 拔掉 USB 数据线断电
- ◆ 然后将烧录器左侧的开关拨向Offline（参见 1.2.3 章节）
- ◆ 再将 USB 数据线接上，重新给烧录器供电透

过上面 3 个步骤，烧录器进入离线烧录模式。

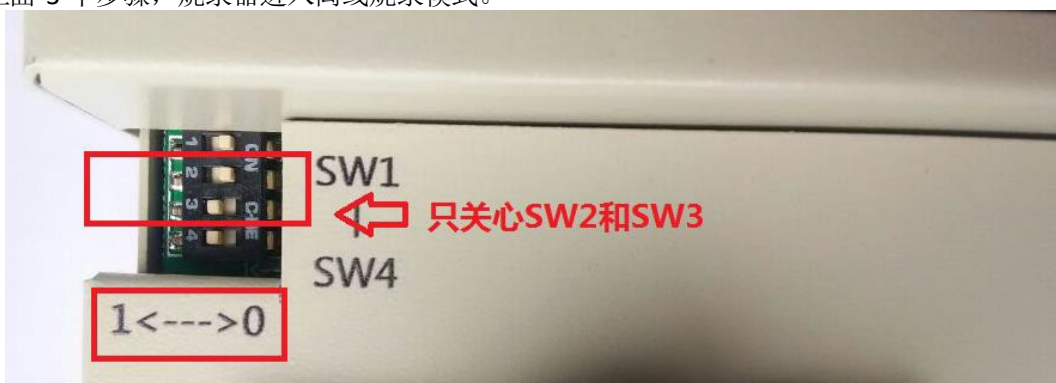


图 1-8

1.3.2. 脱机烧录模式

脱机烧录步骤如下：

- ◆ 在重新上电之前，确保 SW1 和 SW2 均为低 L，SW3 为高 H
- ◆ 上电，进入脱机烧录模式
- ◆ 放置待烧录 IC 到 Socket 中，并确保与 Socket 接触良好
- ◆ Press 烧录器上蓝色 RUN 按键，执行脱机烧录



图 1-9



图 1-10

- ◆ 观察 LCD 显示屏上烧录状态变化

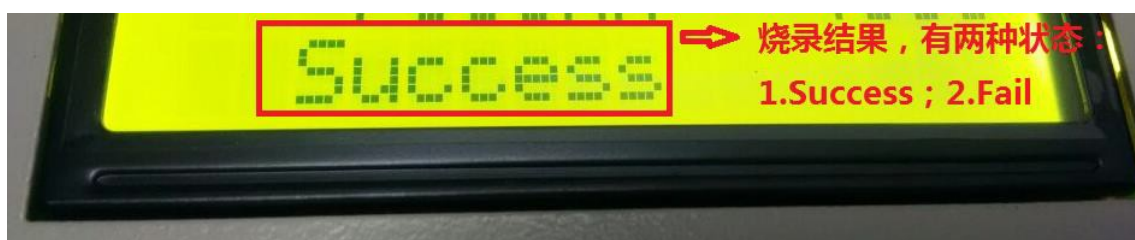


图 1-11

- ◆ 观察 LED 状态灯的变化

绿灯---烧录成功，红灯---烧录失败或 IC 未经调频。

另外，为防止漏烧，此烧录器在烧录成功后，增加开盖侦测功能，若蓝灯亮，则表明用户烧完后把盖子打开，或重新放进 Socket 中却没有按下烧录键。其状态见下图：



图 1-12

1.3.3. CRC 检验模式

CRC 检验操作步骤如下：

- ◆ 在重新上电之前，确保 SW1 为低 L，且 SW2 和 SW3 均为高 H；或者烧录模式下，直接将 SW2 和 SW3 都拨到高 H，也可进入 Verify 模式
- ◆ 上电，进入 CRC 检验模式
- ◆ 放置 待烧录 IC 到 Socket 中，并确保与 Socket 接触良好
- ◆ 观察 LCD 显示屏上烧录状态变化



图 1-13

2. 贴片烧录

此功能主要是客户已将芯片贴到新产品板上，整个硬件检测无问题后，再烧录。另外，接目标板的 VDD5 时，目标板无需给 VDD 供电，烧录器会根据需要自动送出 VDD。

具体操作方法，见下图：



图 2-1

烧录成功信号状态，如图 3-2:

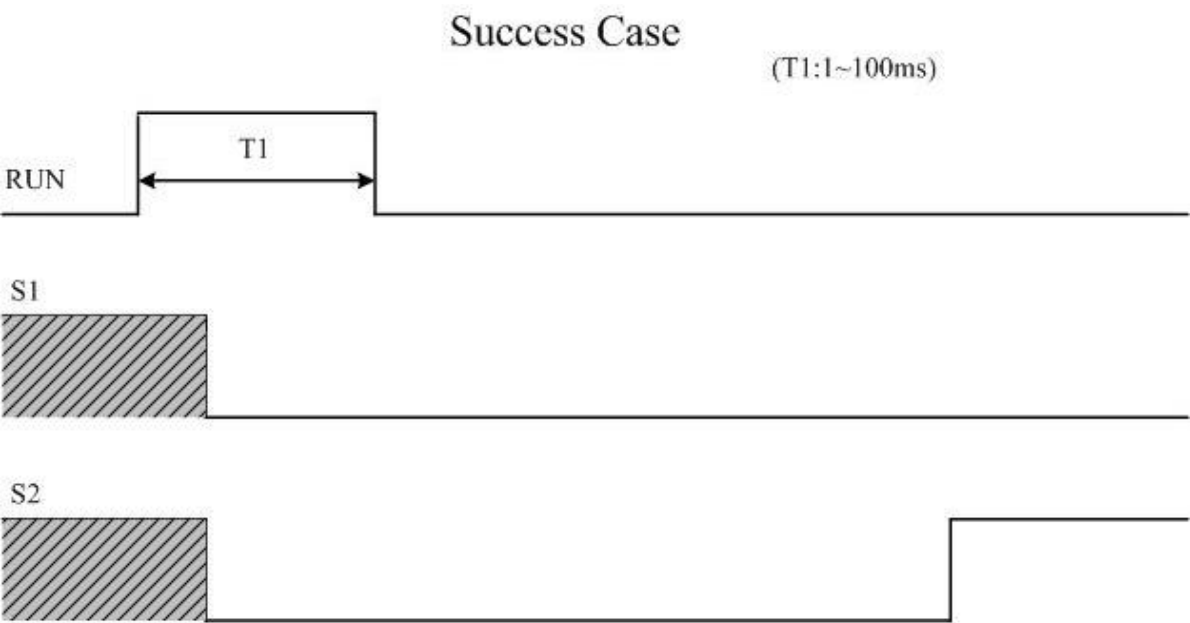


图 2-2

烧录失败信号状态，如图 3-3:

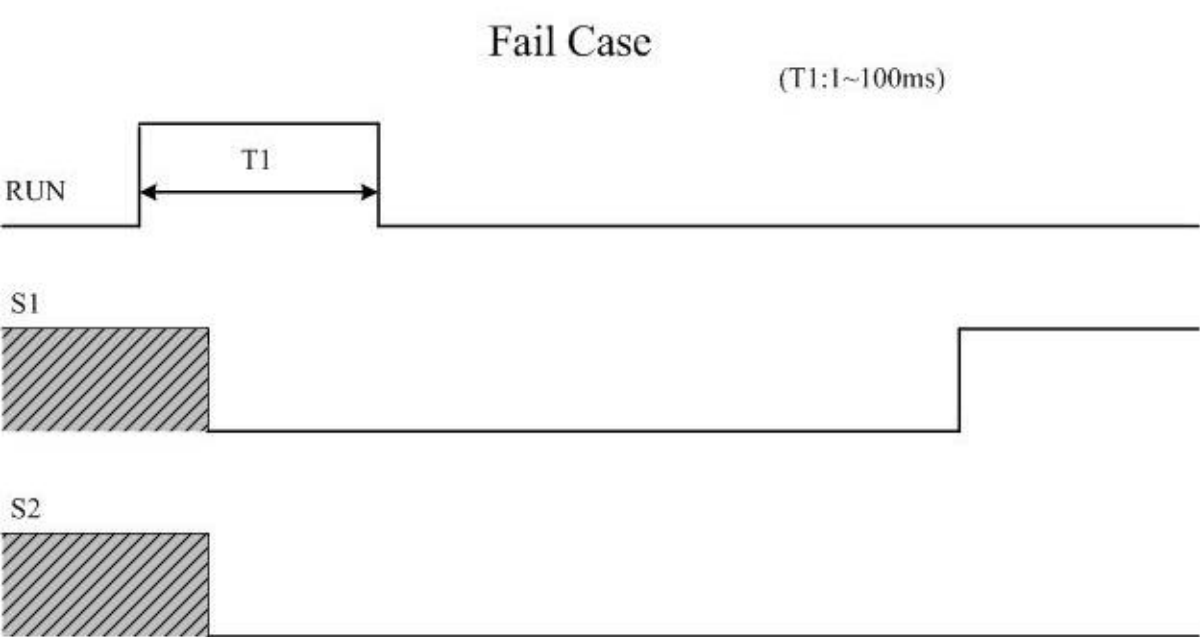


图 2-3

具体管脚信息见下表：

引脚名	方向	说明	连接模块
VDD	Output	5V 工作电压	SOCKET
FCK	Output	通讯端口，接到待烧录芯片的 FICEK 引脚	SOCKET
FCD	Output/Input	通讯端口，接到待烧录芯片的 FICED 引脚	SOCKET
GND		地线	SOCKET、机器
RUN	Input	启动信号，3.3V 接口，0 到 1 变化启动烧录，机器送出高电平（3.3V）的脉冲，高电平脉冲(持续时间大约为 10 微秒)之后，即可开始进行烧录/检验操作。 建议机器送出高电平脉冲的宽度为 1~100mS。	机器
S1	Output	失败标志，3.3V 接口，启动烧录后，S1 自动变低，烧录完成后 S1 变高表示本次烧录失败，同时烧录器上红灯亮	机器
S2	Output	成功标志，3.3V 接口，启动烧录后，S2 自动变低，烧录完成后 S2 变高表示本次烧录成功，同时烧录器上绿灯亮	机器

备注：

1. 机器BUSY信号务必确保检测到S1和S2同时为低之后，才判定为按键成功。
2. 烧录线不应过长，建议控制在0.5米内。
3. 检测烧录成功信号的时候，建议同时检测S1和S2的信号，即S1为低，S2为高判定为成功。